

SİLAH NEDİR?

Silah uzaktan veya yakından canlıları öldürebilen, yaralayan, etkisiz bırakan, canlı organizmaları hasta eden, cansızları parçalayan veya yok eden ruhsata tabi araç ve aletlerin tümüne denir.

6136 Sayılı Ateşli Silahlar Ve Bıçaklar ile Diğer aletler Hakkındaki Kanununun 4. maddesinde" Ülke içinde kama, hançer, saldırma, şişli baston, topuz, kamçı, boğma teli, muşta ve salt saldırı ve savunmada kullanılmak üzere özel nitelikteki benzeri aletlerin yapımı yasaktır." Denilmektedir.

Bunlardan " Bir sanat veya mesleğin icrası için kullanılması zorunlu bulunanların yapımına içişleri Bakanlığı'nca yapılacak bir yönetmelikle belirlenen kurallara göre izin verilir." Denilmektedir.

SİLAH ÇEŞİTLERİ:

1. Ateşli Silahlar
2. Ateşsiz Silahlar
3. Kimyasal Silahlar
4. Biyolojik Silahlar
5. Nükleer Silahlar

1.Ateşli silahlar

a. Ağır ateşli silahlar:Birden çok personelin veya değişik vasıtaların yardımıyla kullanılan silahlardır. Tahrip güçleri yüksektir. (top,obüs,ağır havan,uçaksavar,v.b.)

b. Hafif ateşli silahlar:Bir kişi tarafından kullanılan ateşli silahlardır. isabet gücü yüksektir. Uzun namlulu (yaarı otomatik tüfekler,tam otomatik tüfekler,av tüfekleri), kısa namlulu silahlar (yarı otomatik ve tam otomatik tabancalar).

2.Ateşsiz silahlar

6136 sayılı kanununun 4.maddesinde ateşsiz silahlar kama, hançer,saldırma , şişli baston , sustalı çakı, pala, kılıç, kasatura, süngü, sivri uçlu ve oluklu bıçaklar, topuz, topuzlu kamçı, boğma teli veya zinciri, muşta ile salt saldırı veya savunmada kullanılan aletler olarak sıralanmıştır.

a) Delici silahlar

b) Kesici silahlar

c) Ezici silahlar

3. Kimyasal Silahlar

Bir takım değişik kimyasal maddeler içeren kalıcı sakatlıklara ve etkilere sebep olan ve ölümlere yol açan silahlardır.

Polislerin kullandığı, göz yaşartıcı kimyasal maddelerin geçici etkileri olup öldürücü veya kalıcı rahatsızlıklara yol açmamaktadır.

4. Biyolojik Silahlar

Mikrop veya virüslerin yayılması ile kullanılan alanda hastalıkları yayarak kalıcı arızalara sebep olabilen daha çok askeri amaçlı kullanılan silahlardır.

5. Nükleer Silahlar

Atomların parçalanması veya birleştirilmesi sonucu ortaya çıkan yüksek miktardaki nükleer enerjiden faydalanılarak elde edilmiş silahlardır. Patlama, ·isl ve ışık etkisi ile radyasyon yayarak toplu ölümlere yol açabilir.

TABANCA

Tam otomatik olmamak şartıyla, namlu uzunluğu fişek yatağı hariç 30 cm.'yi ve tüm uzunluğu 50 cm.'yi geçmeyen, duman lı veya dumansız barut veya bu neviden bir patlayıcı ve itici güç ile gülle, mermi, saçma veya füze ile gaz ya da diğer nesnelere atabilen belli bir çapta namluya uygun imal edilmiş yivli ateşli silahlardır.142

TABANCALARIN BAŞLICA PARÇALARI;

Tabancaların başlıca parçaları; yarı veya tam otomatik, kilit mekanizmalı veya toplu olma durumuna göre değişiklik göstermektedir.

Bunlar;

Çerçeve(Gövde) Sürgü (Kapak) Şarjörden oluşmaktadırlar.

1.ÇERÇEVE (GÖVDE)

Silahın en büyük ve önemli parçalarından birini oluşturmaktadır. içerisinde; tetik korkuluğu, tetik, şarjör mandalı, kabza, horoz ve çıkarıcı ile bunlara ait yay ve pimieri üzerinde toplayan çelikten imal edilmiş ana parçaya denir. Gövde, "tabancanın hareketli

ve sabit bütün parçalarını üzerinde taşıyan" bölümdür. Ayrıca gövde üzerine bazı silahlarda lazer aparatı da ilave edilebilir.

Gövde Üzerindeki Parçalar

Bazı silahlarda namlunun çerçeveye sabitlendiğini görmekteyiz. Örneğin Kırıkkale tabancalarda olduğu gibi. Kabza; tabancayı elle düzgün olarak tutabilmek için ergonomik olarak üretilmiş hakimiyet ve isabet sağlamaya yarayan bölümdür.

Tetik Manivelası; Tetik ile horoz arasındaki irtibatı sağlayan parçadır.

Tetik; tetik manivelası sayesinde horozun kurulmasını ve düşmesini sağlayan, tek hareketli silahlarda ise sadece horozun düşmesini sağlayan parçadır.

Tetik Korkuluğu; Tetiği muhafaza altına alan parçadır.

Şarjör tutma kilidi; kabza kapaklarının ön kısmında tek ya da iki taraflı olarak sabitlenmiş veya şarjör tabancanın geri kısmında bulunan düğmedir.

Şarjör mandalı; şarjörü silahta tutmaya yarayan mandaldır.

Çıkarıcı; sürgü kovan ile birlikte geriye gelirken kovanın çarpma sonucu boşluktan dışarıya atılmasını sağlayan parçadır.

Horoz; iğneye veya direk kapsüle çarparak ateşlemeyi sağlayan parçadır.

2. SÜRGÜ GRUBU (KAPAK TAKIMI)

Ateşleme esnasında silahın hareketli parçasıdır. Namluyu dış ekenlere karşı koruyan, tabancanın gövdesini kapatan parçadır. Sürgü takımı içerisinde gez, arpacık, kovan atma boşluğu, tırnak, yerine getiren yay, emniyet mandalı, iğne ve yayı bulunmaktadır. Silahın temel parçalarından biridir. Sürgü, fişek yatağındaki patlama sonucunda oluşan basınçtan zarar görmeyecek kadar dirençli metallere yapılmaktadır.

Yerine getiren yay ve mili (icra yayı ve mili); tabancanın yarı ve tam otomatik olarak çalışmasını temin eder. Barut gazının etkisiyle sürgünün geriye gelmesinden sonra ileriye gitmesini sağlar. icra yayı olarak da bilinir. Yayın içerisindeki mil ise (pim) yayın sağa sola kaymadan doğru durmasını sağlar.

Gez-Arpacık; Atıcının düzgün nişan almasını sağlayan parçadır.

Kovan atma boşluğu; Boş kovanın atıldığı yerdir.

Emniyet Mandalı; Sürgü üzerinde tek veya çift taraflı olarak silahın ana emniyet parçasıdır. Tırnak; Kovan dip tablasına takılarak atış sonrası kovanın sürgü ile geri gelmesini sağlar

Sürgünün çerçeveye montesi; sürgünün sağ ve sol yanlarında ve alt tarafta bulunan kanalların, çerçevedeki kanallara takılması ve sürgü tespit parçasının (sürgü tutucusu) yerine takılması ile gerçekleştirilir.

3.NAMLU

"Atış esnasında mermi çekirdeğine hız ,dönüş ve yön vererek istikrarlı bir şekilde hedefe gitmesini sağlayan bölümüne namlu" denilmektedir. Genel olarak yapılarında krom, nikel, çelik ve karbon bulunmaktadır. Namlu bir silahın ana elemanıdır. Namlu içlerindeki yiv ve seti er matkapla açılabilirdiği gibi dövme suretiyle de elde edilebilir.

Otomatik silahlarda, namlu ile fişek yatağı birbirinin devamı olarak bir parça üzerine yerleştirilmiştir. Ancak toplu tabancalarda namlu, fişek yatağından tamamen ayrı bir parça halindedir.Çeşitli silahlarda namlular, "sabit ve hareketli" olabilmektedir. Bazı tabancaların namluları, perçin veya pim ile çerçeveye (gövdeye) sabitleştirilmiş olup, ateş etme esnasında hareket etmediği gibi, söküp takımlarda da çerçeveden ayrılmaz ve sabit kalırlar.

Rampa; Fişegin ilk dolduruluşu yapılırken, sürgü haznenin üstünde bulunan fişegi alarak fişek yatağına yerleştirir. Fişegin şarjörden fişek yatağına geçerken tırmandığı yere rampa denir.

Yiv ve Setler

Yiv; "namlunun iç kısmında açılan girintilere" denir. Set; "namlunun iç kısmında bulunan çıkıntılara" denir.

Yiv ve setler;

- 1.Fişege kendi ekseni etrafında dönerek, havada takla atmadan hedefe ulaşmasını sağlar.
- 2.Hedefe çekirdeğin uç kısmının değmesini sağlar,
- 3.Fişegin delme ve tahrip gücünü artırır, daha uzak mesafeye gidebilir.
- 4.Yiv ve setler Dairesel, Dikdörtgen Eliptik yapıda olabilir.

5. Belirli sayıda yapılan atışlar sonucunda namlularda aşınmalar olabilir. 6.Atış sonrası mutlaka namlu tel fırça ile temizlenip yağlanmalıdır.

196

Rayyür; "namlu içinde helezon şeklinde birbirine paralel olarak uzanan setlerin, fişek çekirdeği (mermi) üzerindeki silaha özgü izlerine" denir.

Namlu içindeki setler mermi çekirdeğine dönüş veren bir kılavuz vazifesi görürler. Barut gazının tazyiki ile ileriye doğru itilen fişek çekirdeği setlere gelip dayanır. Çünkü namlunun setli kısmında çap, çekirdeğin çapından küçüktür. Burada çekirdek ileriye doğru itilmeye zorlanınca, tabiatıyla setlerin hasıl etmiş olduğu çıkıntılar mermi çekirdeğinin o kısımlarını sıyırmak suretiyle çökertecek yani çekirdeğe yiv açacaktır.

Hatve; "çekirdek, yiv ve setlere uyararak döner, çekirdeğin namlu içinde bir defa dönmesi için, namlu içinde ilerlediği mesafeye" denir.

Namlu içerisinde bulunan yiv ve setler birbirine paralel ve helezon şeklinde namlu ucuna doğru uzanırlar. Uzun namlulu yivli silahlarda hatve; genel olarak 25-40 cm arasındadır.

çap:"Karşılıklı iki set arasındaki mesafeye" çap denir. Eğer setler karşılıklı gelmiyor ise, set varmış gibi kabul edilerek çap ölçümü yapılır. Bazı silahlarda karşılıklı iki yiv arasındaki mesafenin de çap olarak kabul edildiğine rastlanmaktadır. Çap ve Kalibre eş anlamlı kelimelerdir.

Namlu-Hız-Güç ilişkisi Nasıldır?

Namlu uzunluğunun artması etkili mesafeyi arttırır.

Namluların Hizmet Ömürleri ve Yorulma Ömürleri;

Namlular yapılan atım adetlerine göre aşınmadan mütevellit yorulma olur. Atış öncesi ve atış sonrası mutlaka temizlik ve bakımının yapılması gerekir.Ayrıca namluların yapılışındaki kullanılan malzemeler de önemlidir.

4.FİŞEK YATAGI

Namlunun en gerisinde çapı namlunun çapından biraz daha büyüktür.Atışa hazır fişekin bulunduğu, iğnenin kapsüle çarparak patlamanın meydana geldiği yerdir. Yiv ve setlerin bittiği yerden başlarlar. Fişek yatağının arka kısmında ise fişek yatağı rampası bulunur. Fişek yatağının bir özelliği de içerisinde yiv ve setler bulunmamasıdır. Bunların yerine sadece MP-5 makineli tabanca ve G-3 gibi piyade tüfeklerinde "gaz kanalları" bulunur.

6. HAZNE (FİŞEK VERME TERTİBATI)

"Silahta, atış sırası bekleyen fişeklerin işgal etmiş olduğu yerdir." Otomatik tabancalarda hazne görevini ŞARRJÖR, toplu tabancalarda ise bu görevi silindirdeki TOP YUVALARI' nın tamamı yapar.

Toplu silahlarda eğer top yuvalarının içerisinde fişek yoksa hazne denmez. Şarjörlü tabancalarda ise şarjör silaha takılı değilse yine hazne denilmemektedir. Teknolojinin değişimi ve gelişimi ile birlikte hazne çok değişik yerde ve şekilde bulunabilmektedir.

Şarjör:

Haznenin tarifinden de anlaşılacağı gibi şarjör, "atış için sırada bekleyen fişeklerin bulunduğu kısımdır."

Şarjörün genel olarak parçaları;

1.şarjör tüpü,

2.şarjör kapağı,

3.Gerdel

4.Gerdel yayı,

5.Şarjör kapak kilidinden meydana gelir.

Şarjör Tüpü (Gövdesi)

"Şarjörün en büyük parçası olup fişeklerin içerisine yerleştirildiği metal kısımdır." 1.Tek Kolonlu Şarjör

2.Çift Kolonlu Şarjör

Şarjör kapasitesi 7 veya 8 fişek olan şarjör (tek kolonlu) gövdelerinin üst ve alt kısımları aynı genişliktedir. Daha fazla fişek kapasiteli şarjörler çift kolonludur tek parça imal edilmiş olup alt kısmı geniş üst kısmı ise dardır. Tüpün üzerindeki delikten içerisinde kaç tane fişek olduğu anlaşılabilir.

Gerdel Yayı

"Gerdeli yukarı iterek, her fişegin şarjör yatağının içerisine tam olarak oturmasını sağlar." Silah kullanılmadığı zaman yayın esnekliği kaybolmaması için Şarjördeki fişekler boşaltılmalı ve yay aşındırılmamalı bu yaylar genellikle çelikten yapılmıştır.

Gerdel

"Şarjördeki hareketli parçalardan biridir. Genellikle sert plastikten imam edilmiştir. Şarjör tüpü içerisinde bulunan şarjör yayının uç kısmına takılan ve fişeklerin üzerine yerleştirdiği parçadır."

Şarjör Kapağı

"Şarjör tüpünün altını kapatmak için tüpün altındaki kızaklardan sürükleyerek takılan ve fişeklerin şarjör içerisinde muhafazasını sağlayan parçadır." Ortasında kapak kilidi için bir delik bulunur.

Şarjör Kapak Kilidi

"Şarjör tüpü ve şarjör yayı ile şarjör kapağını bir arada tutan ve parçaların birbirine kilitlemesini sağlayan parçadır." Şarjör kapak kilidi, kapağın kızaklardan çıkmamasını sağlar.

Şarjör Yuvası

Şarjörlerin silah üzerinde takıldığı bölüme şarjör yuvası denilmektedir

Şarjör ile birlikte şarjör yuvası da "hazne"yi oluşturmaktadır. Şarjörlerin bulunduğu yerler, silah çeşitlerine göre; direkt gövdeye takılabilen ve kabza içerisine yerleştirilen iki şekli vardır.

Şarjörün Sökülmesi

"Şarjör sağ elde, şarjör ağız tutakları aşağıya gelecek şekilde tutulur. Şarjör tabanında bulunan şarjör kilidine ucu sert bir cisimle içeriye doğru bastırılır. Bu sırada sol el baş parmağı ile kilitli durumdan kurtulan şarjör kapağı öne doğru itilerek sol elle dışarıya çıkar Şarjörün kapağından sonra sırasıyla şarjör yayı ve şarjör gerdeli üstten hafifçe aşağıya bastırılarak şarjör tüpünün içi boşaltılır",

KOVAN ATMA TERTİBATI

Ateşleme işlemi gerçekleştirildikten sonra boş kovanın, fişek yatağından çıkarmaya yarayan tertibata" kovan atma tertibatı denir.

Otomatik tabancalarda barut gazının etkisiyle çekirdek dışarı çıkarken ters basınç mekanizmayı geri iter, sürgü üzerindeki tırnak yardımıyla boş kovan geri gelir gövdenin arkasındaki çıkıntıya çarpan boş kovan, kovan atma boşluğundan dışarı çıkar.

Toplu tabancalarda, değişik şekillerde gerçekleşmektedir. Namluları ve silindirleri sabit olan tabancalarda Genelde harbi yardımıyla boş kovan çıkartılır. Diğerlerinde ise kovanın dip kısmındaki çıkıntıya takılarak yıldız şeklindeki tırnak tarafından dışarıya doğru çıkartılırlar.

Kovan Atma Tertibatı ile ilgili Arızalar ve Alınabilecek Önlemler

1. Tırnak yayı kırılır veya esnekliğini kaybeder ise tırnak kovan i kavrayamaz.

2. Tırnağın fişeğe takıldığı uç kısmı kırılabilir veya aşınabilir, bu takdirde kovanın kenarından kolaylıkla kurtulur ve fişek yatağından kovani çekemez.

3. Boş kovan atacağı, aşınır veya kırılır, boş kovan i dışarıya fırlatamaz ve kovan, sürgü ile fişek yatağı arasında sıkışıp kalır.

4. Toplu tabancalarda tırnak milinin eğilmesi veya küflenmesi sıkışarak çalışmasına man i olur.

5. Tırnağın kırılması veya aşınması sonucu fişek yatağındaki boş kovan ya da fişe k çıkarılamaz.146

ATEŞLEME TERTİBATI

Fişek yatağındaki atışa hazır bekleyen fişegi n kapsülüne darbe yaparak ateşleme yapmasını sağlayan kısımdır. Ateşleme tertibatının parçaları tetik, iğne, iğne yayı, horoz, horoz mesneti ve yayıdır.

Tetik; "Horozun iğneye çarpması sonucu fişegin ateşlenmesi sağlayan kısma" denir. Toplu tabancalarda horoz kapsüle vurur ve fişegi ateşler.

Otomatik tabancalarda, iğneli (horozsuz) sistemdeki gibi ateşleme iğnesini serbest bırakıp harekete geçirerek, kapsüle çarpmasını sağlar.

iğne; Horozu fişek kapsülüne vurarak patlamayı gerçekleştiren parçadır. iğne Yayı; İğne yayının ileri gitmesiyle geri normal gelmesini sağlar.

Horoz;iğnenin kapsüle çarpmasını sağlayan ya da horozun direk kapsüle çarpmasını sağlayan kısımdır. Horoz mesnedi ve yayı; üç çeşittir horoza direnç ve esneklik sağlayan parçadır.

Horozlu Sistem

Silahlı, ateşlemek amacıyla kapsüle direk darbe yapılarak silahlı ateşleyen sisteme denir.

Horozlu-iğneli Sistem

Horozun iğneye çarpması sonucu iğneye baskı yapar ileri doğru fırlatır ve fişek kapsülüne çarpar ve yay vasıtasıyla tekrar geriye gelir ikinci atış için hazır olur.Basit bir sisteme sahip bir sistemdir.

İğneli Sistem

Bir yay vasıtası ile kurulan iğnenin kapsüle darbe yapması sistemine" iğneli sistem denir. Bu sistemde horoz yoktur.

Ateşleme Sistemlerindeki Arızalar ve Alınabilecek Önlemler

1. Tetik, tetik mafsalı veya tetik manivelası, intikal manivelası, horoz kurma parçası, horoz, horoz yayı, iğne ve iğne yayı; bu parçalardan biri çalışmaz veya biri ile diğerinin irtibatı kesilirse

2. Horoz-iğneli Sistem ve iğneli Sistemde; iğnenin kırılması, ucunun eğilmesi, iğnenin yuvası içerisinde sıkışması gibi arızalara olabilir.

3. iğne yayı esnekliğini kaybetmiş veya kırılmış olabilir.

NİŞANTERTİBATI

"Namluya yanlara ve yüksekliğine yön vermeye ve istenilen şekilde hedefe isabet kaydetmeye yarayan tertibattır." Tabancalarda genellikle gez ve arpacık parçalarından meydana gelmiş çok basit bir tertibat olarak gözükmektedir.

Arpacık

Namlu ağzına yakın, sürgü veya namlu üzerine konulmuştur. Silahlarda değişik şekillerde bulunur genellikle; dikdörtgen, üçgen, koni, küre ve çember içerisine olabirler.

Gez

Namlunun geri kısmında, fişek yatağına isabet eden bölgesi üzerinde veya sürgünün bu bölgeye yakın yerin üzerinde bulunmaktadır.148

Gez, değişik silah modellerinde çeşitli şekillerde bulunmakla birlikte genelde; üçgen, dikdörtgen, yarım daire ve tam daire şekillerine rastlanmaktadır.

EMNİYET TERTİBATLARI

Silahların kullanıcısının izni olmadan başkaları tarafından kullanılmasına engel olan tertibattır. Fişegin ateşlenmesini engelleyen sistemdir.

Çeşitleri;

1. Ana Emniyet Tertibatı

a. Mandal (Parmak) Emniyeti; sürgünün üzerinde veya çerçevenin üzerinde bulunur. Horozu veya sürgüyü bloke etmek suretiyle atışı engeller.

b. Şarjör Emniyeti; Şarjör kabza içerisine yerleşmedikçe tabanca ateş etmez.

c. Kabza Emniyeti; Mandal emniyetine ilaveten konulmuştur.tetik çekilirken el ayası ile kabzaya baskı yapılması gerekir.

2. Yardımcı Emniyet Tertibatı

a. Horoz Emniyeti; Horoz emniyet çentiğinde takılı olduğundan çentikten kurtulduktan sonra atışa hazır olur.

b. Tetik Emniyeti; Tetik çekilmediği müddetçe (Düşme, Çarpma, darbe) atış yapılmasını engelleyen sistemdir.

c. ikaz Emniyeti; Fişek yatağında fişek olup olmadığını tespiti yarar.

d. iğne Emniyeti; iğne ucunu kilitleyerek kapsüle değmesini engeller.

FİŞEGİN BÖLÜMLERİ

Fişek;Canlı veya cansız hedefler üzerinde tahrip yapmak amacıyla kullanılan çekirdek,kapsül,barut ve Kovandan oluşan parçaların tümüne denir.

1. Çekirdek; Kovanın içerisindeki tahrip edici parça,

2. Kapsül; Horoz veya ateşleme iğnesinin basıncıyla ateşlenen içinde yanıcı kimyasal madde bulunan küçük metal parça,

3. Barut; Yanma ile birlikte gaz basıncının etkisiyle çekirdeği hedefe fırlatan yanıcı patlayıcı katı madde,

4. Kovan; Fişege ait parçaları kapsayan ve onları dış etkenlerden koruyan parça.

Not; Fişeklerde bulunan alev kanalları;

1. Kapsülün patlaması ile meydana gelen alevin baruta intikal etmesini sağlar
2. Barut gazının çekirdeğe baskı yapmasını sağlar,
3. Basınçla birlikte çekirdeğin ileri gitmesini sağlar,
4. Barut gazının dışarı atılmasını sağlar,

KIRIKKALE TABANCA

Tarihçesi: ilk defa 1944 yılında, Beratta ve Walther tabancaları bir takım testlere tabi tutulmuştur. Testler sonucu; Walther tipi tabancanın daha verimli olduğu görülmüştür. 1945 yılından itibaren Walther modeline uygun olarak, yarım asrı aşkın serviste bulunan Kırıkkale tabancası, MKE kurumu tarafından üretilmektedir.

Tanımı :Standart olarak 7.65 mm. ve 9 mm. çaplarında kısa Browning tipi fişek kullanan, yarı otomatik, basit geri tepme sistemi ile çalışan, çift hareketli (double action) ateşleme düzenine sahip ve 7 adet fişe k kapasiteli şarjör ile beslenen bir tabanadır.

Teknik Özellikleri:

Fişek Çapı : 7.65x17 mm 9x17 mm

ilk hızı : 260m/sn 280m/sn

Fişek Kapasitesi : 7+1 Adet 7+1 Adet

Yiv ve Set adedi : 6 sağa döner 6 sağa döner

Namlu uzunluğu : 98 mm 98 mm

Sökülüp takılması:

- 1.Şarjör çıkartılır,
- 2.Fişek yatağında fişek olup olmadığı kontrol edilir,
- 3.Tetik korkuluğu aşağıya indirilir. Sağ el işaret parmağı tetik korkuluğu ile çerçeve arasına konulur, 4.Sürgü geriye doğru çekilir ve yukarı kaldırılarak sürgü çıkartılır,
- 5.Namlu üzerindeki icra yayı çıkartılır.

NOT: Silahın takılması; sökme sırasındaki en son yapılan işlemde başlayarak geriye doğru takma işlemleri gerçekleştirilir.

Emniyeti;

- Mandal Emniyeti,
- ikaz pimi Emniyeti,
- Tetik emniyeti,

CZ -75 B ÇEK 16

1.Tarihçesi: 1944 yılına kadar Çek Whersky Broad'da Agrozet National Enterprise tarafından imal edilen Cz75 Türkiye'de halk arasında Çek 16'lısı olarak bilinmektedir.

1944 yılından itibaren ülkemizde ve polis teşkilatımızda da kullanılan ve üretilen bir silahtır.

2.Tanımı: 9x19 mm çapında fişek kullanan, geri tepme sistemi ile çalışan, yarı otomatik, tek ve çift hareketli çalışabilen ve 15 adet fişek kapasiteli şarjörle beslenen bir silahtır,

3. Teknik Bilgileri

Çap : 9x19 mm P

Tabancanın uzunluğu : 206 mm

Tabancanın yüksekliği : 138 mm

Namlunun uzunluğu : 120 mm

Gez-arpacık mesafesi : 160.5 mm

Yiv-set (sağa döner) : 6 Adet

Boş ağırlığı :1000 gr.

Şarjör kapasitesi : 15

Ortalama ilk hızı : 370m/sn

Namlu çıkış enerjisi : 490 j

50m'de etki mesafesi :150 mm

4. Silahın Sökülüp Takılması:

- 1.Şarjör Çıkartılır,
- 2.Fişek yatağında fişek olup olmadığı kontrol edilir,
- 3.S01 el baş parmağının altına namluyu dayayacak şekilde aynı elin orta parmağıyla tetik korkuluğundan çerçeveyi namlu istikametine doğru çekerek sürgü geze 'doğru itilir,
- 4.Sürgü ile çerçevedeki çentikler aynı hizaya getirilir,
- 5.sürgü tutucu pimi arkadan baskı yapılarak çıkartılır,

6.Sürgü namlu istikametine doğru çekilerek kızaklardan kurtarılır,
7.Sürgü içerisindeki icra yayı ileri yukarı ve geriye doğru çekerek çıkartılır, 8.Sürgü içerisindeki namlu iler yukarı ve geriye doğru çıkartılır.153

NOT: Silahın takılması; sökme sırasındaki en son yapılan işlemde başlayarak geriye doğru takma işlemleri gerçekleştirilir.

5. Tabancanın Ateşleme Sistemi

Tek Hareket (Single Action); Horoz kurulu pozisyonda ise tetik tek hareketle düşer, düşen tetik iğneye baskı yapar ve ateşleme gerçekleşir. Her atıştan sonra horoz tekrar kurulu duruma gelir.

Çift Hareket (Double Action); Horoz kurulu durumda değildir inik pozisyonundadır. Önce kurulu pozisyona gelir sonra kurulu durumdan düşerek iğneye darbe yaparak silahı ateşler.

6. Tabancanın Emniyet Sistemleri

Cz-75 tabancalarında iki tür emniyet sistemi vardır.

1. Mandal emniyeti

2. Horoz emniyeti sistemidir.

Cz-75 B modelinde ise bu emniyet sistemlerine ek olarak "ateşleme iğnesi emniyeti" bulunmaktadır. Buna "ateşleme pimi bloklama emniyeti" de denir.

BROWNING (14'LU)

1.Tarihçesi:

Belçikalı John Moses Browning adındaki ateşli silah ustası olan kişi tarafından geliştirilmiştir. O yüzden halk arasında 14'lü Belçika Browningi olarak adlandırılır.

Ülkemizde Osmanlı imparatorluğunun son zamanlarında Padişah Mehmet Reşad devrinde satın alınıp, polis hizmetlerine verilmiştir. 1903 Browning modelinde ise Padişahın tuğrasının silah üzerine işlenmiş olduğundan halk arasında "Tuğralı Polis" olarak bilinmektedir. Geri tepme sistemi ile çalışan, kabze emniyetli, 9 mm uzun Browning tipi fişek kullanan ve yarı otomatik çalışan bir silahtır.

2. Tanımı (9 mm 14' Browning HP):

Browning tabancalar; 9x19 mm Parabellum tipi fişekler kullanan, geri tepme sistemi ile çalışan, tek hareketli, yarı otomatik ve 13 adet fişek kapasiteli bir şarjörle beslenen, bir fişek de fişek yatağına yerleştirilen bir silahtır. Bu nedenle halk arasında 14'lü diye bilinmektedir.

3.Teknik Özellikleri:

Çapı 9x19 mm

Tabancanın uzunluğu : 203 mm

Namlunun uzunluğu : 120 mm

Şarjörlü boş ağırlığı : 857 gr

Set Adedi (Sağa döner) : 6 Adet

Şarjör Kapasitesi : 13

ilk Hızı : 376 m/sn

4. Diğer Özellikleri:

1.2 Adet namlu kilitleme dişleri vardır.

2.Sürgü ve gövde üzerinde seri numaraları yazılıdır.

3.Sabit veya ayarlanabilir nişangahı vardır.

4. horoz, horoz kurma parçası, kabze ve içinde bulunan şarjör yuvası, gövde üzerindedir.

5. Horoz üzerinde iki çentik vardır. Birinci çentik "emniyet çentiği", ikinci çentik ise "horoz kurma çentiği" dir.

5. Tabancanın Sökülmesi ve Takılması

1. Şarjör Çıkartılır,

2. Fişek yatağında fişek olup olmadığı kontrol edilir,

3. Sürgü geriye doğru çekilerek mandal emniyeti sürgüdeki söküp takma çentiğine takılır.

4. Sürgü tutucu piminin ucu yukarıya kaldırılır silahın diğer tarafına pim itilir ve çıkartılır.

5. Emniyet mandalı söküp takma çentiğinden kurtarılır ve icra yayıyla Sürgünün ileriye doğru gitmesine engel olunur.

6. Sürgü kontrollü bir şekilde ileriye doğru iteklenerek kızaktan çıkartılır.

7. Sürgü içerisindeki icra yayı ileri,yukarı ve doğru çekerek çıkartılır.

8. Sürgü içerisindeki namlu çıkartılır.

Not: Silahın takılması; sökme sırasındaki en son yapılan işlemde başlayarak geriye doğru takma işlemleri gerçekleştirilir.

6.Tabancanın Emniyet Sistemleri

- a. Mandal Emniyeti
- b. Şarjör Emniyeti
- c. Horoz Emniyeti

RUGER P - 85 156

1.Tarihçesi: Makine Kimya Endüstrisi kurumu tarafından, ABD 'den ithal edilmektedir. Ruger P-85 marka tabancanın sürgüsünün sol yan yüzeyinde Ruger P-85, sağ yan yüzeyinde ise Sturm. Ruger&Co. Inc.Southport. Conn. USA yazıları mevcuttur. Fişek yatağının sağ yan tarafında, 9x19 mm ibareleri bulunur. Seri numarası, çerçevenin sağ yan tarafında yer almaktadır.

2.Tanımı: 9x19 mm çapında, parabellum tipi fişek kullanan, geri tepme sistemi ile çalışan, yarı otomatik, tek ve çift hareketli (double action) ateş edebilen, 15 adet fişek kapasitesine sahip şarjörle beslenen bir silahtır.

3.Teknik Özellikleri:

Çapı : 9x19 mm

Uzunluğu :198 mm

Genişliği :36.8 mm

Yüksekliği :143 mm

Namlu Uzunluğu : 114 mm

Yiv - Set : 6 Adet sağa

Şarjör kapasitesi : 15

ilk hızı : 375 m/sn

Gez-Arpacık mesafesi : 144.7 mm

4.Tabancanın Diğer Özellikleri

- a. Namlu 20.000 atış güvencesindedir,
- b. Kabzesi ergonomiktir,
- c. Hem arpacık hem de gez ayarlanabilir durumdadır,
- d. Arpacık ve gezinde beyaz fosfor mevcuttur,
- e. Şarjör düğmesi iki taraflıdır.

5.Tabancanın Sökülmesi ve Takılması

1.Şarjör Çıkarılır,

2.Fişek yatağında fişek olup olmadığı kontrol edilir,

3.Sürgü geriye doğru çekilerek, sürgü tutucu pimi sürgü geride kalacak şekilde sürgüye takılır.

4.Kovan atma boşluğundan çıkarıcıya baskı yapılarak aşağı itelenir ve kilitlenir.

5.Sürgü geri çekilerek Sürgü tutucu pimi kurtarılır ve sürgü tutucu pimine arkadan baskı yapılarak çıkarılır.

6.Sürgü kontrollü bir şekilde ileriye doğru itelenerek kızaktan çıkarılır.

7. Sürgü içerisindeki icra yayı ileri yukarı ve doğru çekerek çıkarılır.

8. Sürgü içerisindeki namlu ileri ve yukarıya çekilerek çıkarılır.157

NOT: Silahın takılması; sökme sırasındaki en son yapılan işlemde başlayarak geriye doğru takma işlemleri gerçekleştirilir.

ÖNEMLİ NOT: Ruger tabanca, emniyet kapalı olsa bile dolduruş yapmaktadır.

S.Tabancanın Emniyet Sistemleri

1.Mandal emniyeti,

2.Ateşleme pim bloğu emniyeti bulunur.

BERETTA 92 FS

1. Tarihçesi: Beratta ilk zamanlarda 7.65 mm çapında üretilmiştir. 1978 yılına kadar İTALYA ve 1978 yılından günümüze kadar Ac-cokeek'te üretilmektedir. Günümüzde en son teknolojinin imkanlarından faydalanılarak 92 FS ve inox modelleri geliştirilmiştir. İtalyan silahlı kuvvetlerinin standart silahı olarak kullanılmaktadır. Bugün Beratta 92 FS modelleri Amerikan ordusunda, Fransız Jandarmasında ve bit çok ülkenin polis ve askeri birliklerinde standart resmi silah olarak kullanılır.

2.Tanımı: 9x19 mm çapında fişek kullanan, geri tepme sistemi ile çalışan, yarı otomatik, çift hareketli (Double Açtion), hafif alaşımli çerçevesi, çelik sürgülü ve 15 fişek kapasiteli şarjörle beslenen bir tabancadır.

3.Teknik Özellikleri:

1.Çap :9mmP

2.Şarjör Kapasitesi : 15

3.Namlu uzunluğu : 125 mm

Uzunluğu : 217 mm

Yiv ve Set adedi : 6 Adet

4. Tabancanın Sökülmesi:

1.Şarjör Çıkartılır,

2.Fişek yatağında fişek olup olmadığı kontrol edilir,

3. Gövde üzerindeki sökme çentiği aşağıya doğru 90° döndürülür.

4.Sürgü elle kızaklar üzerinde ileriye itilerek gövdeden ayrılır.

5. Sürgü içerisindeki icra yayı ileri,yukarı ve doğru çekerek çıkartılır.

6. Sürgü içerisindeki namlu ileri ve yukarıya çekilerek çıkartılır.

Not: Silahın takılması; sökme sırasındaki en son yapılan işlemde başlayarak geriye doğru takma işlemleri gerçekleştirilir.

ÖNEMLİ NOT: Çift taraflı emniyet mandalı bulunmaktadır. Emniyet mandalı kapalı pozisyonda tabanca dolduruş yapabilmektedir.

5.Tabancanın Emniyet Sistemleri

1.Mandal emniyeti,

2.Şarjör emniyeti, (Yani şarjör yuvasına takılmadığı takdirde tabanca ateş etmez)

3.Yarım horoz emniyeti

4.Fişek yatağında fişek bulunduğunu atıcıya işaret veren ikaz emniyeti de mevcuttur.

SMITH&WESSON (TOPLU TABANCA)

1. Tarihçesi

ABD'de üretilmeye başlanmıştır. Eski yıllardan günümüze kadar çeşitli çaplarda çok değişik modelleri imal edilmiştir. 38 kalibrenin çeşitli model ve namlu boylarında farklılıklar bulunmaktadır.

2.Tanımı (Model 10)

Sağlam bir çerçeve içerisine, sola doğru açılır ve kapanır şekilde, 6 adet 38 kalibrelik (9.65 mm) fişek kapasiteli bir silindiri mevcut olan, tek ve çift hareketli ateş edebilen bir toplu tabancadır.

3.Teknik Özellikleri:

Çapı : 38 CaL.

Set Adedi : 4 Adet sağa döner

Fişek kapasitesi: 6 adet

ilk hızı : 260 m/sn

4. Diğer Özellikleri

1.Tabancaya hiç bir emniyet parçası monte edilmemiştir.

2. Ancak tetik çekilmedikçe, horoza dışarıdan yapılacak çarpma ve darbeler veya tabancanın yere düşmesi ile ateş alması mümkün değildir.

YAVUZ_16

1.Tanımı : 9x19 mm fişek atabilen, MKE kontrolünde Girsan yapımı geri tepme sistemi ile çalışan, çift, yüksek güçlü ve yarı otomatik silahlardır.

2.Tarihçesi: 1998 yılında Beratta tabanca model alınarak üretilmiş ve Emniyet Teşkilatında kullanılmaya başlanmıştır.

3.Teknik Özellikleri

Fişek çapı :9x19 mm

ilk hızı :363 m/s

Fişek kapasitesi :15+1 adet

Yiv ve set adedi:6 adet sağa döner

Namlu uzunluğu :115mm

4.Sökülüp Takılması Sökülmesi:

Yavuz 16 silahın sökülüp takılması Beratta silahın sökülüp takılması birbirinin aynıdır.

1) Şarjörü çıkartın,

- 2) Fişek yatağında fişek olup olmadığını kontrol edin,
- 3) Sağ elle silahı kavra , sol işaret parmağı ile kapak kilidi mandalı pimine baskısı yaparak aynı anda 90 derece aşağıya döndürün,
- 4) Sürgüyü ileriye doğru çekerek çıkartın,
- 5) Sürgü içerisindeki icra yayı ve pimini namlu istikametinde itip, önce yukarıya sonra geriye çekerek çıkar.
- 6) Kilitleme bloğu miline baskı yaparak namluyu sürgüden ayırın.

Not: Silahın takılması; sökme sırasındaki en son yapılan işlemde başlayarak geriye doğru takma işlemleri gerçekleştirilir.

MP-5 VE MP-5K (Makineli Tabanca)

1.Tanımı: 9x19 mm fişek kullanan geri tepme sistemi ile yarı ve tam otomatik olarak çalışan Alman yapımı makineli silahlardır.

Silahın nişangahı yuvarlak gez , çubuk arpacıktır. Nişangahı dört ayrı mesafe ayarı vardır. Bunlar, 0-2Sm, 2SSSOm, 7S-100m.

2.Tarihçesi: MP-S Silah ilk olarak Alman Heckler & Koch firması tarafında üretilmiştir. Tek tek ve seri atış yapabilen silahın. Ülkemizde Alman patenti ile MKE tarafından halen üretilmektedir. 3 ayrı modeli vardır MP-S A2, MP-S A3, MP-SK. Silahın A2 ve A3 modellerinde 20 ve 30 kapasiteli şarjörleri var iken MP-S K modellerinin 1S-20-30 fişek kapasiteli şarjörleri bulunur. MP-SK modeli korumalı amaçlı üretilmiştir.

3.Teknik özellikleri

MP SK MPS A2-A3

ilk hızı :37S m/sn 400 m/sn

Fişek kapasitesi : 1S-20-30 20,30

Fişek çapı :9x19 9x19 mm

Yiv ve set adedi :6 adet sağa döner 6 adet sağa döner

Namlu uzunluğu :11Smm 22Smm

4.Sökülüp Takılması Sökülmesi

- 1) Şarjörü çıkartın,
- 2) Fişek yatağında fişek olup olmadığını kontrol edin,
- 3) Dipçığı sabitleyen pimi çıkarın,
- 4) Dipçığı çerçeveden ayırın,
- 5) icra yayını mekanizma taşıyıcısı ve mekanizma başını çıkarın,
- 6) icra yayını mekanizma taşıyıcısından ayırın,
- 7) Mekanizma başını sağ tarafa bir tur döndürerek mekanizma taşıyıcısından ayırın, iğne hamilini, iğneyi ve yayını mekanizma taşıyıcısından ayırın.
- 8) Kabza, tetik ve horoz grubunu gövdeye bağlayan pimi çıkarın,
- 9) Kabza, tetik ve grubunu çerçeveden çıkarın,
- 10) Mandal emniyetini emniyet pozisyonundan daha yukarı dik konuma getirerek çıkarın,
- 11) Horoz ve tetik kısmını yukarıya çekerek çıkarın,
- 12)EI kundağını çerçeveye bağlayan pimi çıkarın,
- 13) EI kundağını çerçeveden ayırın,
- 14)Alev gizleyenin mandalını ileriye itip, geriye çevirerek açın, 15)Alev gizleyeni döndürerek çıkartın 163

MP-5k Modelinin Diğer Modellerden farkı MP-5k'nın :

- Alev gizleyeni yoktur.
- EI kundağı yerine tutak vardır.
- 1S-20-30'lu şarjörü vardır.
- Namlusu kısadır.
- Dipçığı yoktur.
- Gezi çatal gezdir, diğerlerinin ise yuvarlak gezdir164.

Not: Silahın takılması; sökme sırasındaki en son yapılan işlemde başlayarak geriye doğru takma işlemleri gerçekleştirilir.

TABANCALARIN MEKANİK OLARAK ÇALIŞMA SİSTEMLERİ

1.Otomatik Tabancalarda Fişğin Ateşlenmesi ve Tabancanın Otomatik Olarak çalışmasındaki Aşamalar - ilk dolduruş atıcı tarafından yapılarak fişek, fişek yatağına yerleştirilir.

- Tetiğin çekilmesiyle birlikte hareket eden horoz, iğneye darbe yapar ve iğnenin darbesiyle fişegi n dip kısmında bulunan kapsül ateşlenir.
- ileriye fırlayıp darbeyi yapan iğne, yayı vasıtası ile tekrar geriye yuvası içerisine çekilir.165

Not: Silahın takılması; sökme sırasındaki en son yapılan işlemde başlayarak geriye doğru takma işlemleri gerçekleştirilir.

2. Tabancaların Arızaları

Tabanca ateş etmiyorsa;

- Emniyeti atış durumuna getirilir

- Fişek hatalı olup olmadığı kontrol edilir, hatalıysa fişek değiştirilir.

-Kapsül kontrol edilir iğne izi varsa iğne yayında problem olabilir. Iğne izi yoksa iğne yayında problem vardır.

Problem iğnede ise değiştirilir.

-Horozda arıza olabilir, horoz düşmüyorsa silah uzmanına gösterilir,

Boş kovan dışarı atılmıyorsa

Fişek yatağında pislik varsa fişek yatağı temizlenir. Fişek yatağına sıkışan kovan varsa çıkarmak için tabanca emniyete alınır. Şarjör çıkarılarak namlu ucundan bezli harbi sokarak boş kovan dışarıya çıkarılır. Fişegin kirli, pası i olup olmadığı kontrol edilir, gerekiyorsa fişek değiştirilir.

Fişek yatağında hasar olabilir. Hasar varsa teknik servise gönderilir.

- Tırnak yayının direnci zayıfsa değiştirilir. Tırnak kırık olabilir, kırıksa değiştirilir.

Sürgü tamamen ileride kilitlenmiyorsa

Çalışan parçalar yağsız kalmış ise bu parçalar yağlanır.

Yerine getiren yay hasarlı, kırık veya deforme olmuş olabilir. yerine getiren yay bakımdan sonra takılmamış olabilir.

Şarjörde fişek bitmiş olabilir. Sürgü ve gövdenin kızaklarında çapaklar var ise bunlar temizlenir.

Şarjörde fişek bitmesine rağmen sürgü geride takılı kalmıyorsa

Gerdel, aşınmış veya şarjör yayı deforme olmuş olabilir, şarjör gövdesi ve şarjör dudakları ezik olabilir. Böyle durumlarda şarjör değiştirilir.

Boş kovan atacağıının çenesi aşınmış veya şarjör kilidi arızalı olabilir. Kademeye gönderilerek parçalar değiştirilir.

BALİSTİK

Fişegin ateşlenmesi ile fişek çekirdeğinin namludan çıkıp hedefi vurmasına kadarki hareketlerini, hedef üzerindeki tahribatı ve fişegin bu hareketlerini etkileyen faktörleri inceleyen bilim dalıdır.

Çeşitleri;

1.iç balistik;

2.Dış balistik

3.Nüfuzi balistik

Fişek Çekirdeğinin Mesafesini Etkileyen Faktörler;

1.Fişek çekirdeğinin ağırlığı,

2.Havanın yoğunluğu,ISISI,

3.Havanın karşı koyması,

4.Rüzgar,

5.Fişek çekirdeğinin şekli,

6.Ilk hız,

7.Tabi yan yiv ve setlerin dönüşünde verdiği yöndür. Belli bir sapma yaptırır.

Genel emniyet kuralları

1-Silah boşolsa bile ölü noktaya tutunuz

2-Elinize aldığınız silahın fişek yatağını kontrol ediniz

3-Her zaman dolu gibi hareket ediniz

4-Namlu ağzından içeriye bakmayınız

5-Silahla şaka yapmayınız

KORUYUCU GİYSİLER

1) Yelekler

2) Başlıklar (Kasklar)

- 3) Kalkanlar
- 4) Kimyasal Ve Biyolojik Silahlara Karşı Koruyucular

ATIŞ POZİSYONLARI

- 1) Çift Elle Ayakta Atış
- 2) Tek Elle Tabanca Atış Pozisyonu
- 3) Amerikan Stili Atış Pozisyonu (Wearver Side)
- 4) İsrail Stili Atış Pozisyonu (isoscales)
- 5) Sütrenin gerisinden Atış
 - Boy Sütresinden Atış
 - Alçak Sütreden Atış
- 6) Kalçadan Atış Diz Çökerek Atış
- 7) Oturarak Atış
- 8) Yatarak Atış

Silah Bakım Türleri

1. Günlük Bakım; Atış yapılmısa dahi günlük olarak silah ın üzerindeki yağların alınması, namlu içinin temizlenmesi gibi, Rutubetli bölgelerde ise, silahın terinin alınması gerekir,
2. Haftalık Bakım; Basit olarak parçalarının sökölüp temizlenmesi ve koruyucu yağ ile yağlanması,
3. Yıllık Bakım (Kapsamlı Bakım); Silahın tüm parçalarının uzman tarafından sökölerek kontrol edilmesi ve yağlanması düzeltilemeyecek parça var ise değiştirilmesi,
4. Atış Öncesi Bakım; Atış öncesi namlunun içindeki toz, nem,yağ, çamur ve kızakların temizlenmesi,
5. Atış Sonrası Bakım; Atış sonrası tüm parçaların sökölerek temizlenmesi ve önce temizlik yağıyla yağlanması daha sonra ise koruyucu yağ ile yağlanması.

Silah bakımı sırasında kullanılacak malzemeler;

- 1.Tel fırça; Uzun süre atış yapılmamış ve karıncalanmış namluda kullanılır. 2.Kıl fırça; Bakır fırçadan sonra kullanılır.
- 3.Temizlik bezi; Silahın tozlarını alınması barut artıklarının temizlenmesi için kullanılır.
- 4.Harbi; namlu içerisindeki yiv ve set temizlemek için kullanılır.
- 5.ince uçlu ahşap; el ve fırçanın giremediği yerlerde kullanılır.
- 6.Temizleyici yağlar;
 - a.Kurşun çözücü yağ
 - b.Pas çözücü yağ
 - c.Namlu temizleyici yağ
 - d.koruyucu yağ
 - e.Gres yağı